Circuito AC / AF

Rif: HG2D-20

FUNZIONI PRINCIPALI

Per regolare le temperature dei serbatoi interni dei banchi, LF Technologies ha sviluppato il «Circuito AC/AF», che viene utilizzato come fonte di riscaldamento e fonte di raffreddamento per la regolazione interna dei banchi tramite scambiatori termici. Questo doppio stadio di regolazione (primario nel circuito, secondario nel banco) permette una regolazione termica estremamente precisa (+/- 1 °C), indipendentemente dal flusso utilizzato.
Per applicazioni che non richiedono un'elevata precisione di temperatura (+/- 3°C a freddo e +/- 1°C a caldo), è possibile utilizzare il ciclo AC/AF come alimentazione diretta di acqua

LE APPLICAZIONI

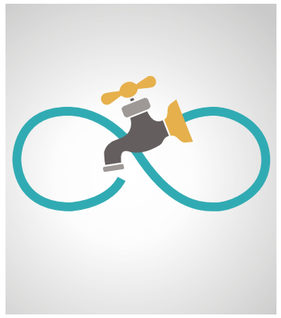
BANCHI DI DURATA

BANCHI DI PRESTAZIONE

BANCHI DI REGOLAZIONE

Il sistema di ciclo di acqua calda e fredda è un'unità autonoma posizionata a distanza dai banchi di durata, di prestazioni e di regolazione.

I VANTAGGI



CIRCUITO CHIUSO

Abbinato al sistema di regolazione attraverso serbatoi interni, questo dispositivo permette al banco di operare in circuito chiuso.

SICUREZZA

La stazione è dotata di una linea di arresto di emergenza che interrompe l'alimentazione del ciclo.

INGOMBRO RIDOTTO

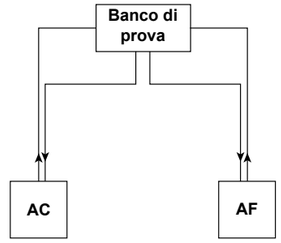
L'ingombro del circuito di acqua calda/fredda è ridotto.

CONFIGURAZIONE SEMPLICE

Le temperature e l'isteresi sono configurate tramite i quattro pulsanti sul pannello frontale.

MODALITÀ OPERATIVA

Il circuito è dotato di 2 riserve d'acqua (1 calda e 1 fredda), regolate tramite resistenza elettrica e unità di raffreddamento.
Questi serbatoi sono dotati di una misurazione della temperatura, di una misurazione del livello e di un sistema di riempimento automatico.
Le pompe aspirano l'acqua dai serbatoi per alimentare il banco, o direttamente o come fonte di riscaldamento e raffreddamento per i serbatoi interni del banco (tramite scambiatore termico).



CARATTERISTICHE TECNICHE

- Potenza di riscaldamento: 20 kW
- Potenza di raffreddamento: 20 kW
- Alimentazione elettrica (trifase + neutro + terra): 380 VAC - 40 A
- Riempimento automatico
- Servocontrollo di temperatura calda: ± 1° C
- Servocontrollo di temperatura fredda: ± 3° C
- TC max.: 75°C
- TF max.: 10°C

PROVE SECONDO LE NORME

NF EN 200 NF EN 1508

1 - Pannello di comando 2 - Sistema di evacuazione delle calorie 3 - Piastra di connessione di ingresso e uscita AC/AF