

Circuito di prova Cicli di temperatura

Rif: HBTC



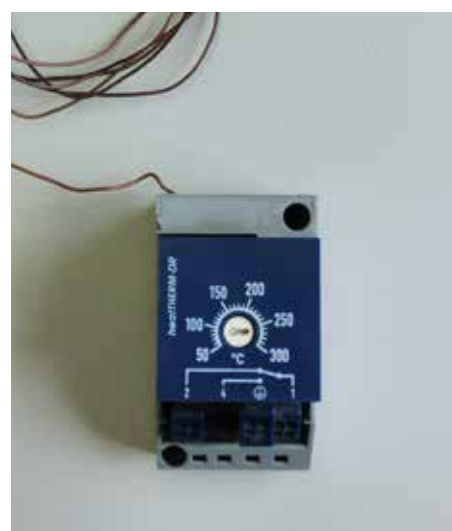
FUNZIONI PRINCIPALI

I termostati e le sonde sono dispositivi che controllano la temperatura della rubinetteria industriale. Nella maggior parte dei casi, sono a contatto diretto con l'elemento da osservare (acqua e aria).

Il banco di prova dei cicli controlla le rampe di riscaldamento o di raffreddamento di 10 termostati. I cicli possono essere programmati tramite un software controllato da PC, sul quale vengono memorizzati, sotto forma di tabella Excel utilizzabile, i valori di oscillazione dei termostati.

Un riscaldatore consente il riscaldamento, mentre uno scambiatore e un gruppo frigorifero assicurano il raffreddamento del circuito di prova.

LE APPLICAZIONI



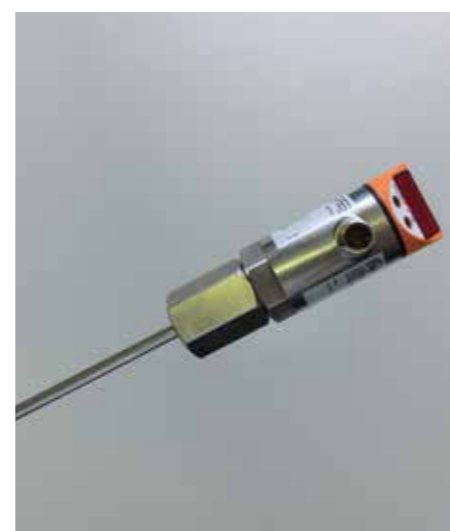
TERMOSTATI MECCANICI

Misurazione della temperatura di oscillazione dei termostati meccanici.



TERMOSTATI ELETTRONICI

Misurazione della temperatura di oscillazione dei termostati elettronici.

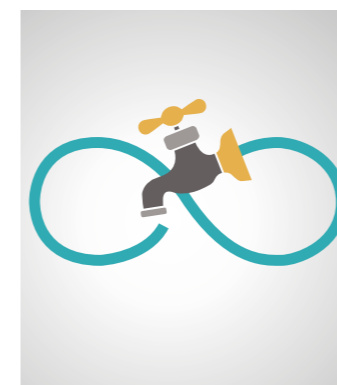


SONDE DI TEMPERATURE

Test di controllo della temperatura su sonde PT 100 a resistenza singola o doppia.



I VANTAGGI



CIRCUITO CHIUSO

Circuito idraulico chiuso contenente un volume ridotto d'acqua (3 L), che ottimizza l'inerzia termica ed elettrica.



ARCHIVIAZIONE DEI RISULTATI

Registrazione automatica dei risultati su un foglio di calcolo Excel.

Test 1	Test 2	Test 3	Test 4	Test 5
T°C Max 95	T°C Max 35	T°C Max 42	T°C Max 57	T°C Max 64
T°C Min 16	T°C Min 25	T°C Min 17	T°C Min 22	T°C Min 19

INTERVALLO CONFIGURABILE

L'intervallo di funzionamento è configurabile per ciascuno dei termostati testati.

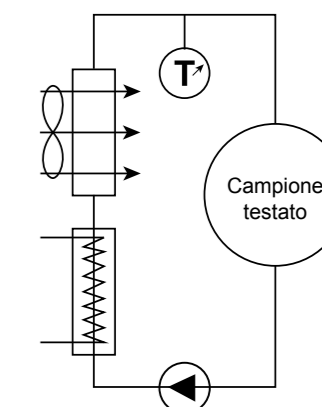


TELAIO IN ACCIAIO INOX

Il circuito idraulico e il telaio in acciaio inox garantiscono una buona resistenza alla corrosione della macchina.

MODALITÀ OPERATIVA

Il telaio su ruote è costituito da un circuito idraulico a circuito chiuso e pressurizzato. Il banco è gestito automaticamente da un PC dotato di un programma specifico. L'operatore configura i valori nominali per le temperature basse e alte, il tempo di riscaldamento, il tempo di raffreddamento ed eventualmente il numero di cicli. Durante la fase di aumento della temperatura, il software registra la temperatura di apertura di ogni termostato e, durante la fase di diminuzione della temperatura, il software registra la temperatura di chiusura di ogni termostato.



CARATTERISTICHE TECNICHE



1 - Schermo di controllo mobile 2 - Raccordo rapido (fascetta a cocodrillo)
3 - Gruppo frigorifero

- Potenza di riscaldamento: 2.000 W
- Potenza di raffreddamento: 1.900 W
- Alimentazione elettrica: 230 VAC/50 Hz
- Potenza elettrica: 3 kW
- Intervallo di temperatura: da 16°C a 95°C

OPZIONI

- Test su PT 100 o PT 1.000
- Connessione digitale/analoga

PROVE SECONDO LE NORME

NF EN	DIN EN	DIN IEC
60068-2-14	60751	751