

Circuito di prova

Pressione, scoppio, temperatura

Rif: HBPCCE



FUNZIONI PRINCIPALI

I flessibili e i raccordi idraulici collegano le pompe, i distributori, i cilindri e altri componenti idraulici per raggiungere la fase di rottura. Devono sopportare un'ampia gamma di pressioni. Per testare la loro resistenza alla pressione, il banco di test "Circuito di prova" HBPCCE realizza prove ad elevata pressione (fino a 1.800 bar) e ad elevata temperatura (fino a 200°C) per raggiungere la fase di rottura.

Il banco è dotato di un lavello per il recupero dei fluidi e di una doppia regolazione della temperatura, che garantisce una temperatura omogenea nel contenitore termico.

Tutte le prove sono controllate da un PC che genera automaticamente rampe di temperatura e di pressione e che rileva lo scoppio o le perdite del prodotto in fase di test.

LE APPLICAZIONI



LE APPLICAZIONI

Il circuito di prova esegue dei test sui flessibili dei freni per auto.



TUBERIA SANITARIA

Il prodotto viene testato fino al rilevamento di perdite o scoppi.



POMPE E CIRCOLATORI

Le prove possono essere effettuate ad elevata pressione e ad elevata temperatura fino allo scoppio del campione.

I VANTAGGI



SICUREZZA DELL'OPERATORE

La porta di protezione si blocca se la pressione o la temperatura sono troppo elevate. È dotata di una griglia avvolgente per evitare eventuali shock durante lo scoppio dei flessibili.



VALVOLE AUTOMATICHE

Due valvole automatiche e regolabili in altezza consentono di semplificare il montaggio delle attrezzature da testare.



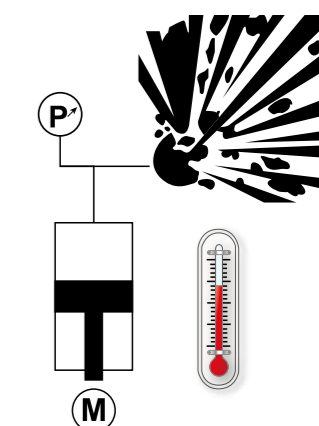
PISTONI SUBACQUEI

Precisione dei volumi dei liquidi iniettati grazie ad un motore con tecnologia brushless.



MODALITÀ OPERATIVA

Una pompa di intubazione a bassa pressione aspira il liquido in un serbatoio. Questo liquido viene espulso, tramite una valvola, all'interno di una camera verticale di volume ridotto. La parte superiore della camera si trova all'interno del contenitore termico. Questa camera è dotata di una parte rimovibile in cui s'inseriscono i raccordi di adattamento per la parte inferiore del flessibile testato. La parte superiore del flessibile è collegata ad una valvola automatica, montata su una guida verticale, che consente l'adattamento alla lunghezza del flessibile testato. Un sensore di pressione, posizionato sul corpo della camera verticale, permette la misurazione e la trasmissione della pressione applicata al flessibile.



CARATTERISTICHE TECNICHE



1 - Turbina di evacuazione dei vapori del liquido 2 - Illuminazione 3 - Sistema di chiusura
4 - Griglia di protezione 5 - Flessibili in fase di test 6 - Valvola automatica 7 - Pannello di comando mobile

- Pressione max.: 1.800 bar
- Precisione della misurazione della pressione: ± 2 bar
- Risoluzione della misurazione della pressione: 0,5 bar
- Precisione del servocontrollo pressione: ± 3 bar
- Potenza elettrica richiesta: 7 kW

OPZIONI

- Prove possibili su diversi fluidi: fluido freni DOT, olio, acqua, ecc.

PROVE SECONDO LE NORME

NF ISO 4038 ISO 4926